

Hochschule Harz  
Dezernat für Studentische Angelegenheiten Bewerbungsanzeige MBC  
Friedrichstr. 57 – 59  
38855 Wernigerode

## Anzeige der Bewerbung für den Masterstudiengang Business Consulting und Vereinbarung eines persönlichen Bewerbungsgesprächs

Hiermit zeige ich nach § 2 der Rahmenzulassungsordnung für die konsekutiven Masterstudiengänge an der Hochschule Harz meine Bewerbung für den Masterstudiengang Business Consulting an. Mir ist bekannt, dass diese Anzeige nicht die eigentliche Bewerbung ersetzt. Damit ein Bewerbungsgespräch bis zum Bewerbungsschluss erfolgen kann, mache ich nach bestem Gewissen die folgenden Angaben:

Name, Vorname, Geburtsdatum \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Email-Adresse \_\_\_\_\_

Telefonnummer \_\_\_\_\_

### 1. Angaben zu bisherigen Studienzeiten

Studiengang/-fach \_\_\_\_\_

Abschluss (z.B. B.A.) \_\_\_\_\_

Hochschule und Ort \_\_\_\_\_

#### a) Ich habe mein erstes Hochschulstudium bereits abgeschlossen:

Anzahl ECTS Credits \_\_\_\_\_ Abschlussnote \_\_\_\_\_

#### b) Ich werde mein erstes Hochschulstudium bis spätestens zum \_\_\_\_\_ abschließen:

Gesamtumfang des Studiums (ECTS) \_\_\_\_\_

aktueller Notendurchschnitt \_\_\_\_\_

aktuell erreichte ECTS Credits \_\_\_\_\_

aktuell offene Prüfungen \_\_\_\_\_

Bitte fügen Sie einen aktuellen Notenspiegel/Zeugnis und ein Motivationsschreiben (Erwartungen an den Studiengang sowie Stärken und Erfahrungen in der Unternehmensberatung) bei!

### 2. Zeitraum, in dem das Bewerbungsgespräch idealerweise stattfinden kann

(Zutreffende Zeiträume bitte ankreuzen, Mehrfachnennung möglich)

01.06. – 07.06.     08.06. – 15.06.     16.06. – 23.06.     24.06. – 30.06.

01.11. – 07.11.     08.11. – 15.11.     16.11. – 23.11.     24.11. – 30.11.

Ort, Datum:

Unterschrift Bewerber: